

T E D B A K E R

L O N D O N

Ted's Leitfaden: Das sind die Aufgaben eines Stockroom Assistant (Lagerhilfskraft m/w)

Ted's Mission

*Wir haben es uns zum Ziel gemacht, durch die Schaffung einer führenden Designermarke ein erfolgreiches Unternehmen auf die Beine zu stellen. Besonders stolz sind wir darauf, den Bedürfnissen unserer Kunden immer gerecht werden zu können. Dies gelingt uns durch unser **effizientes** und **höfliches** Verhalten und die Wahrung von Ted's hohen Standards sowie der **Integrität** innerhalb des Unternehmens. Um den **Ethos** und die **Rolle** unseres Unternehmens zu schützen, die uns einen beneidenswerten Ruf eingeholt haben, stellen wir uns ständig die Frage: **Würde Ted das so machen?***

Zweck

Die Aufgabe des Stockroom Assistant liegt in der erfolgreichen Handhabung des Warenbestandes am Standort zur Maximierung der Verkaufszahlen. Der Stockroom Assistant kann gut unter Druck arbeiten und ist ein stolzer und leidenschaftlicher Botschafter von Ted. Dies beweist der Mitarbeiter durch seinen persönlichen Auftritt sowie die Markenwerte, wie sie in der Mission und Vision dargelegt sind.

Aufgaben und Zuständigkeitsbereiche

Mitarbeiter

- liefert ein hohes Maß an Teamintegration und -beteiligung; arbeitet mit Integrität und Respekt für andere
- beweist eine wirksame Kommunikation mit der Geschäftsleitung und anderen Teammitgliedern
- geht tägliche Aufgaben mit Struktur, Konsequenz und Elan an
- kann sich flexibel an die Bedürfnisse des Geschäfts anpassen, um Team und Standort Unterstützung zu liefern
- kümmert sich aktiv um die eigene Weiterbildung und hält diese schriftlich fest, um zum Erfolg von Team und Standort beizusteuern
- kann Beziehungen mit den Abteilungen Operations und Tedquarters aufbauen, pflegen und ausbauen

Produkt

- verwendet alle verfügbaren Hilfsmittel, um sich in Bezug auf aktuelle Trends und Produktangebote auf dem Laufenden zu halten, darunter Called (*Name*), Colour (*Farbe*), Composition (*Zusammensetzung*), Cost (*Kosten*), Care (*Pflege*), Cut (*Schnitt*) (die sogenannten 6 Cs)
- befolgt Merchandising-Richtlinien, Nachschubverfahren und Standards für Routineaufgaben, um sicherzustellen, dass Ted stets von seiner besten Seite gezeigt wird
- beweist ein tiefgründiges Wissen über Produktbestände und -verfügbarkeit, um den Betrieb des Lagers erfolgreich unterstützen und Verkaufszahlen verbessern zu können
- gibt dem Stockroom Supervisor und dem Management-Team regelmäßiges Feedback zu Warenbeständen

Handelsgewerbe

- besitzt ein gutes Bewusstsein für die Leistung und Ziele der Filiale
- übernimmt die Verantwortung für das Erreichen und Übertreffen von Standort-KPIs und konzentriert sich dabei besonders auf Bestandsverluste
- beweist alle Anforderungen der Ted's School of Excellence
- bewältigt alle Aufgaben, Bestandsabwicklungen und -nachschieb zügig und effizient, um Produktverkauf zu unterstützen
- kennt und unterstützt aktiv alle Markenaktionen und Werbekampagnen
- hält sich in Bezug auf Ted's Social-Media-Aktivitäten auf dem Laufenden und teilt diese
- besitzt ein starkes kaufmännisches Bewusstsein für unsere Wettbewerber und lokalen Märkte

Geschäftsbetrieb

- hält sich an alle operativen Lageranweisungen, wie in OperaTED dargelegt
- kann unbeaufsichtigt arbeiten, ergreift die Initiative und erledigt alle Aufgaben durch Befolgung der Unternehmensrichtlinien und -verfahren auf effiziente Weise
- kann alle Bestandsabwicklungsanforderungen wie Lieferungen, Warentransfers, Nachschub und Team- oder Kundenanfragen zeitnah bearbeiten
- hält sich an sämtliche Gesundheits- und Sicherheitsverfahren des Unternehmens fungiert als Hauptansprechpartner für alle Lagerbereiche
- setzt Ausstattung richtig ein und meldet der Geschäftsleitung potenziell unsichere Zustände
- befolgt alle Maßnahmen zur Schadenverhütung und schützt die Vermögenswerte des Unternehmens durch die Meldung von Missbrauch oder Diebstahl von Unternehmenseigentum an die Geschäftsleitung
- führt tägliche Etikettenprüfungen durch, reagiert und/oder meldet dem Management-Team etwaige Bedenken
- liefert Unterstützung in der Filiale; Online-Produkt-Aktivität wie „Click and Collect“



T E D B A K E R

L O N D O N

Ted's Kernkompetenzen

- den Bedürfnissen unserer **Kunden** stets gerecht werden
- Wachstumschancen und günstige Gelegenheiten durch **Initiative und proaktives Handeln** verfolgen
- offene und **ehrliche** Beziehungen aufbauen und für eine klare **Kommunikationsorgane**
- ein positives Umfeld für das **Team** schaffen, sich für **Zusammenarbeit** stark machen
- stolz, leidenschaftlich, **motiviert** und engagiert sein
- Eigenverantwortung übernehmen, **Verantwortung** zeigen
- sich für **Ordnung**, hohe Standards und Effizienz einsetzen

Getting Green mit Ted...

Wir sind ständig auf der Suche nach Möglichkeiten, die Mengen an Kohlenstoff, Wasser und Abfall zu reduzieren, die wir als Geschäft produzieren, und jede Entscheidung bei Ted Baker nachhaltiger zu gestalten.

Ihre Aufgabe umfasst

die Reduzierung von Ted's Auswirkungen auf die Umwelt. Sie spielen eine wesentliche Rolle dabei, unser Geschäft

ein Stück nachhaltiger zu gestalten.

Die Aufgabe des Stockroom Assistant gestaltet sich aktiv „Green“ durch:

- Sorgfaltspflicht im Umgang mit Requisiten und Produkten, um ihre Langlebigkeit sowie minimalen Abfall zu gewährleisten
- Lampen, Netzschalter, Bildschirme und Ladegeräte verbrauchen Strom; schalten Sie sie aus
- Nachhaltiges Denken – woraus besteht es? Woher stammt es? Wie ist es verpackt?
- Wiederverwendung von Papier und Produkten

Haben wir Ihr Interesse geweckt, dann bewerben Sie sich bei wanted@tedbaker.com

